

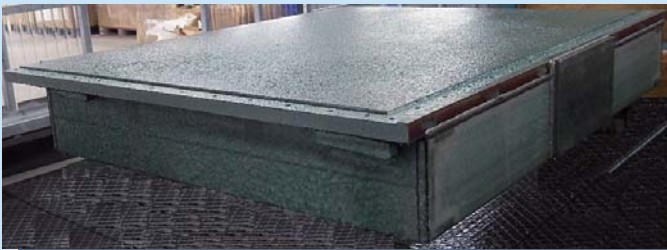
酸洗

専用工場 始動!!

処理のみでも引き受けます!!



BEFORE



NOW



AFTER



大型酸洗槽は
管長7mまで対応可能!!



処理能力1日8^m3を誇る
廃水処理設備を導入!

酸洗いとは

ステンレスを硝酸+フッ酸の混合液で洗うことにより、表面に付着した溶接スケールや油脂分ゴミ等を除去し、表面を清浄するとともに不動態化皮膜を生成させることができます。

ただし、素材表面の傷・打痕は酸洗いでは除去できません。極端な溶接スラグ・変色、経時変化でシミになっている足跡等も除去できない場合があります。



※不動態化処理とは？

金属の中には、表面に反応性の低い膜を形成するものがあり、このような膜を不動態化皮膜といいます。ステンレスが持つ耐食性はこの皮膜によるものです。ステンレス鋼材は本来、空気に触れることにより、自ら不動態化皮膜を生成します。しかし、この不動態化皮膜は不均一で脆弱な膜のため、不動態化処理を施すことで強制的に均一で強固な膜を形成させる事ができます。

酸洗いのメリット

- ・ 他工法に比べて低コストで錆びや溶接焼け等を落とすことができる。
- ・ 処理中に外力がかからないので、製品自体の変形が無い。



酸洗専用工場

弊社の酸洗槽は、最大縦1.1m横1.5m長さ7mまで対応できます。酸洗槽に入らない構造物の場合は、酸洗槽に2度漬けるか、ペースト状の酸洗液を表面に塗布して処理する事もできます。刷毛塗り法ではないので、刷毛ムラもありません。専用工場なので、作業スペースが非常に広く作業効率の向上が図れます。

大型酸洗廃水処理装置

弊社が導入した廃水処理装置は、1時間に1m³の廃水を処理する能力を有します。酸洗による大量の廃水を水濁法および下水道法に従った水質に処理して放流します。従来の産業廃棄物を大量に発生させる方法と比べて非常にエコな酸洗を行っております。



酸洗工場概要

- 敷地: 3,436m²
- 酸洗工場: 330m²
- 機械
 - 酸洗槽 (7m × 1.5m × 1.5m)
 - 酸洗槽 (2.4m × 1.2m × 1.2m)
 - 大型ステンレス酸洗廃水処理装置
 - 高圧洗浄機
- クレーン設備 天井走行クレーンホイスト2.8t: 2基



株式会社 新興工業

mail : info@shinkou-hp.com

本社 〒063-0834 札幌市西区発寒14条3丁目1番1号
石狩工場 〒061-3244 石狩市新港南1丁目28-69
長野営業所 〒381-2212 長野市小島田町1076 北岡ビル201
新潟営業所 〒950-0693 新潟市中央区南出来島2丁目2-18
北関東営業所 〒370-0007 高崎市間屋町西1-9-8 ル・プランタン2階

TEL 011-664-5001 FAX 011-665-5002
TEL 0133-64-5001 FAX 0133-64-5002
TEL 026-214-7691 FAX 026-214-7692
TEL 025-288-6232 FAX 025-288-6233
TEL 027-381-8436 FAX 027-381-8437